

Inställning av vridmomentet för KEDTEK storlek 6 - 12

Från tabellen som finns på kopplingen hämtas måttet "a", för önskat brytmoment. Spännmuttern (14) skruvas in till önskat "a" mått erhålles, se bild 1.

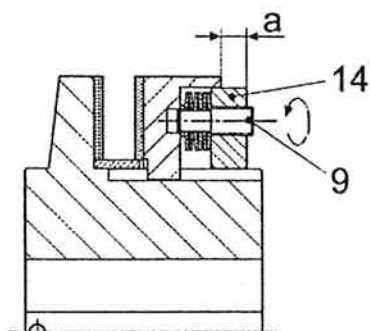


Bild 1



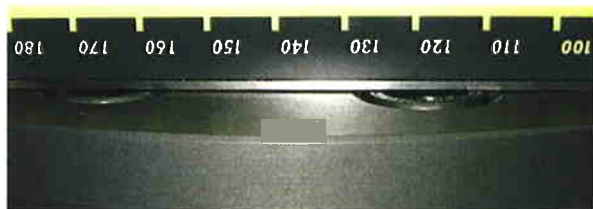
Bild 2



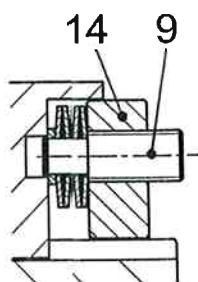
Bild 3

Bultarna (9) till tallriksfjädrarna skall vara utskruvade så att de sticker ut, se bild 2. När spännmuttern är i "rätt läge" spänns någon av de radiellt sittande stoppskruvarna så att en av dem hamnar i ett av de fyra kilspåren, se bild 3 (ev. måste spännmuttern (3) gängas in eller ur lite för att stoppskruven skall hamna över ett kilspår). Får ej spännas på gängorna.

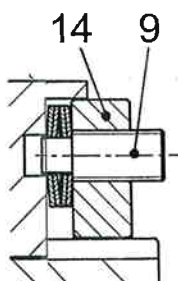
Slutligen så spänner man bultarna (9) med ett $\frac{1}{4}$ varv per bult växelvis tills bultarna ligger i nivå med spännmuttern, se bild 4.



Observera! Tallriksfjädrarna kan placeras på två olika sätt.




= Enkla fjädrar (einfach)




= Dubbla fjädrar (zweifach)

Exempeltabeller för KEDTEK nr 6, 7 och 8


Nr. 6

| | | | | | | | | | | | |
|---|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|  | Tellerfedern M [Nm] | 240 | 300 | 420 | 540 | 660 | 780 | 900 | 1020 | 1140 | 1200 |
| | einfach a = | 14,9 | 14,8 | 14,4 | 14,0 | 13,6 | 13,2 | 12,7 | 12,2 | 11,7 | 11,4 |
| | Tellerfedern M [Nm] | 600 | 840 | 1080 | 1320 | 1560 | 1800 | 2040 | 2280 | 2400 | |
| | zweifach a = | 12,6 | 12,4 | 12,2 | 12,0 | 11,8 | 11,6 | 11,4 | 11,1 | 10,9 | |

Nr. 7

| | | | | | | | | | | | |
|---|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|  | Tellerfedern M [Nm] | 400 | 500 | 700 | 900 | 1100 | 1300 | 1500 | 1700 | 1900 | 2000 |
| | einfach a = | 20,9 | 20,7 | 20,4 | 20,1 | 19,7 | 19,4 | 19,0 | 18,6 | 18,2 | 18,0 |
| | Tellerfedern M [Nm] | 1000 | 1400 | 1800 | 2200 | 2600 | 3000 | 3400 | 3800 | 4000 | |
| | zweifach a = | 18,3 | 18,1 | 17,9 | 17,7 | 17,5 | 17,2 | 17,0 | 16,5 | 16,2 | |

Nr. 8

| | | | | | | | | | | | |
|---|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|  | Tellerfedern M [Nm] | 680 | 850 | 1190 | 1530 | 1870 | 2210 | 2550 | 2890 | 3230 | 3400 |
| | einfach a = | 20,7 | 20,5 | 20,2 | 19,9 | 19,5 | 19,1 | 18,6 | 18,1 | 17,6 | 17,3 |
| | Tellerfedern M [Nm] | 1700 | 2380 | 3060 | 3740 | 4420 | 5100 | 5780 | 6460 | 6800 | |
| | zweifach a = | 18,3 | 18,1 | 17,9 | 17,7 | 17,5 | 17,3 | 17,1 | 16,8 | 16,6 | |

Angivna vridmoment får endast betraktas som riktvärden. Korrekt brytmoment uppnås först efter att friktionsbeläggen fått "slira in sig" mot kedjehjulet.

Rätt längd för lagerhylsan

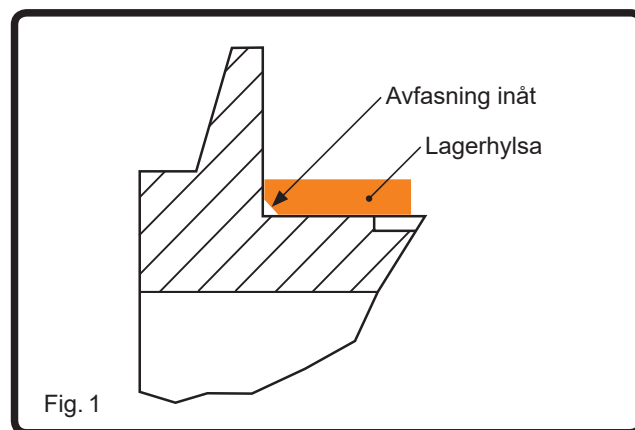
Vid montering av t. ex. kedjehjul på KEDTEK®-navet måste lagerhylsan (7) kortas till rätt längd för att navet ska kunna fungera.

Lagerhylsan avkortas från sidan utan fas. Vid inmontering ska sidan med fas monteras enligt figur 1.

Lagerhylsans längd b_1 = kedjehjulets bredd B_1 (se sid 106) + tilläggsbredd (se tabell nedan).

Friktionsnavets placering

Friktionsnavet ska placeras så nära den plats som möjligt där stopp kan befaras, d. v. s. mellan de stora roterande massorna och stoppstället. Detta minskar risken för brott och ökar tillförlitligheten. I regel är förhållandet att momentet ökar ju närmare man kommer den drivna anordningen. Detta innebär att friktionsnavets storlek bestäms av det största momentet. Inga elektriska skyddsanordningar skyddar mot denna överbelastning!



Tilläggsbredd

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|---|---|---|---|-----|-----|----|----|
| KEDTEK® nav nr | 0 | 01 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| Tilläggsbredd | 4,25 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 6,5 | 6,5 | 8 | 8 | 8 | 8 | 9,5 | 9,5 | 11 | 11 |